

# Ремни для протяжки кабеля

Протяжные ремни – ремни, располагающиеся параллельно и обжимающие продукцию (кабель, профиль, труба) с обеих сторон в процессе его производства. Ремни работают в паре. Верхний слой ремня может быть плоским или иметь продольную канавку повторяющую форму продукта. В некоторых случаях верхний слой имеет поперечные надрезы ( канавки) для придания ремню большей гибкости ( для работы на малых диаметрах шкивов). Несущий слой рассчитан на передачу больших нагрузок.



Ремни для протяжки изготавливаются на базе плоских или поликлиновых ремней. Другие варианты исполнения, на базе зубчатых или многоручьевых ремней изготавливаются по предварительному заказу. Полиуретановые протяжные ремни износостойки и могут работать в контакте с химическими веществами. Ремни на поликлиновой основе надежно центрированы на шкивах (при работе не имеют бокового смещения). Материал ремня не оставляет следов на продукции.

## Поликлиновые

## Плоские

Ширина (mm)	
PJ	2,34
PL	4,70
PM	9,40



### 1. Верхний слой – полиуретан

- Твердость по шору : 72A
- Высокая устойчивость к истиранию
- Отличные (сцепные) тяговые свойства
- Высокая химическая устойчивость
- Однородное покрытие
- Круглые или клиновые проточки на рабочей поверхности изготавливаются по запросу
- Поперечные прорезы (канавки) изготавливаются при работе на малых диаметрах шкивов.

### 2. Несущий слой - полиэстер

- Допустимая нагрузка до 670 кг/см ширины ремня
- Корд внутри ремня бесшовный. Нагрузка распределяется равномерно по всей ширине ремня.

### 3. Нижний слой – в случае плоского ремня - полиуретан

- Твердость по шору : 80A
- Профильный ремень

Минимально возможная наружная длина ремня составляет 1200 мм, максимальная длина не ограничена. Возможно изготовление ремней шириной от 50 мм до 400 мм. Наиболее распространена толщина ремней от 8 мм и до 30 мм.

Уникальные ремни создавались специально как для работы с экструзией пластика, так и для производства кабеля. Ремни обеспечивают производство экструдированных профилей и шлангов. Они протягивают пластмассу, металлы, а также другие материалы, используемые для производства фасонных профилей, трубок или шлангов.



### *Достоинства тяговых ремней:*

Могут работать в агрессивной среде:

Высокая производительность  
и срок службы:

Ремни устойчивы к воздействию химических веществ, гидролиза, масел и могут работать при очень низких температурах, до 40 градусов по Цельсию ниже нуля.

Специальный термопластичный полиуретан в конструкции ремня не оставляет следов на продукции

Технологии позволяют производить ремни в малом количестве в короткий период времени с небольшим сроком поставки.